

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż mebli biurowych oraz krzeseł i foteli, dostawa oraz montaż zabudów meblowych wnęk i zabudowy kuchennej na potrzeby wyposażenia pomieszczeń biurowych, konferencyjnych i pomocniczych spółki TBS Warszawa Południe Sp. z o.o. przy ul. Skaryszewskiej 3.

1.1. Zamówieniem objęte jest: sprzedaż, dostarczenie, rozładunek, ustawienie i montaż mebli biurowych, krzeseł i foteli, oraz wykonanie zabudów meblowych wnęk i zabudowy kuchennej („Mebli”) na potrzeby wyposażenia pomieszczeń biurowych, konferencyjnych i pomocniczych Zamawiającego przy ul. Skaryszewskiej 3 w Warszawie

1.2. Zamówienie składa się z zamówienia podstawowego oraz z zamówienia objętego prawem opcji.

1.3. Termin realizacji

1) Zamówienie Podstawowe 30 lub 40 lub 50 lub 60 dni¹ od dnia złożenia zlecenia przez Zamawiającego;

2) Zamówienie w ramach Prawa Opcji nie później niż do dnia 31.12.2021 r.

Terminy realizacji Zamówienia Podstawowego i Zamówienia w ramach Prawa Opcji wynosi 30 lub 40 lub 50 lub 60 dni² od dnia złożenia zlecenia przez Zamawiającego.

Zamawiający zastrzega możliwość zlecenia Zamówienia Podstawowego w dniu podpisania umowy.

2. Szczegółowy zakres zamówienia:

- opracowanie koncepcji zabudów meblowych wnęk i zabudowy kuchennej

- wykonanie i montaż zabudów meblowych wnęk i zabudowy kuchennej

- zakup, dostawa i montaż mebli biurowych oraz krzeseł i foteli zgodnie z wytycznymi Zamawiającego

2.1. Asortyment mebli biurowych, krzeseł i foteli oraz zabudów określonych jest w załączniku "Wykaz mebli" do Opisu Przedmiotu Zamówienia i zwany jest dalej „meblami”. Oferowane meble muszą być fabrycznie nowe i nieużywane, pochodzić z bieżącej produkcji (rok produkcji – nie wcześniej niż 2019), posiadać stosowne certyfikaty i aprobaty dopuszczające meble do sprzedaży i użytkowania na terenie Rzeczypospolitej Polskiej. Wykonawca jest zobowiązany udzielić gwarancji na dostarczone meble.

2.2. Zakres zamówienia obejmuje zakup mebli wraz z ich dostarczeniem do Zamawiającego, rozładunkiem, wniesieniem do miejsca wskazanego przez Zamawiającego, a także montaż. Przez montaż należy rozumieć instalację kompletnych i gotowych do użycia mebli. Montaż będzie polegał w szczególności na ustawieniu, wypoziomowaniu poszczególnych elementów będących przedmiotem zamówienia.

2.3. W przypadku, gdy Zamawiający w opisie technicznym wskazuje dopuszczalny zakres tolerancji lub zakres wymaganych parametrów technicznych – parametry oferowanych mebli winny mieścić się we wskazanych przez Zamawiającego zakresach.

2.4. Wszystkie meble zaofiarowane przez Wykonawcę powinny być estetycznie spójne, tak aby tworzyły jednolitą całość.

2.5. Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, wnękowe, lady recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca przez

¹ zgodnie z ofertą Wykonawcy

² zgodnie z ofertą Wykonawcy

podpisaniem umowy przedstawił foldery/karty katalogowe proponowanych systemów – dotyczy biurek, szaf, komód, kontenerów, stołów konferencyjnych, paneli biurkowych i recepcyjnych, krzeseł i foteli.

2.6. Na etapie realizacji zamówienia należy umożliwić dokonanie wyboru różnych typów (wzorów) i kolorystyki mebli tożsamych ze wskazanymi parametrami oraz weryfikację dostarczanych mebli oraz w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

3. Rozwiązania równoważne

3.1. Jeżeli Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia wskazał znaki towarowe, patenty, pochodzenia lub źródła a także normy, aprobaty techniczne oraz systemy odniesienia, dopuszcza zaoferowanie rozwiązań równoważnych opisanym, pod warunkiem zachowania przez nie co najmniej minimalnych parametrów technicznych, jakościowych oraz funkcjonalnych itp. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązana równoważne opisane przez Zamawiającego, jest obowiązany wskazać, że oferowany przez niego przedmiot zamówienia spełnia wymagania określone przez Zamawiającego.

3.2. W przypadkach, kiedy w opisie przedmiotu zamówienia wskazane zostałyby znaki towarowe, patenty, pochodzenie, źródło lub szczególny proces, charakteryzujące określone produkty lub usługi, oznacza to, że Zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia za pomocą dostatecznie dokładnych określeń i jest to uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia. W takich sytuacjach ewentualne wskazania na znaki towarowe, patenty, pochodzenie, źródło lub szczególny proces, należy odczytywać z wyrazami „lub równoważne”. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywane przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego na poziomie nie niższym niż wskazane w opisie przedmiotu zamówienia.

3.3. W sytuacjach, kiedy Zamawiający opisuje przedmiot zamówienia poprzez odniesienie się do norm, europejskich ocen technicznych, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, o których mowa w art. 30 ust. 1 pkt 2 i ust. 3 ustawy Pzp, dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym.

3.4. Ewentualne wskazane nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

3.5. Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- na blaty biurek i stołów: standardowej płyty laminowanej, folii, lakierowania,
- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane w opisie,
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 2%.

3.6. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-2% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji.

4. Opis techniczny mebli i warunki montażu

4.1. W dokumentacji opisującej szczegółowo przedmiot zamówienia zamieszczono zdjęcia i rysunki poglądowe w celu zobrazowania walorów wizualnych i estetycznych koniecznych do osiągnięcia przez wykonawcę, stanowią one wzór wymagań Zamawiającego.

4.2. Do każdej kategorii elementów wyposażenia należy przedstawić minimum 5, osobnych kart katalogowych, na której będzie przedstawione oferowane wyposażenie. Karta katalogowa musi zawierać nazwę wyposażenia, nazwę producenta wyposażenia, rysunek lub zdjęcie proponowanego

wyposażenia (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły), wymiary oraz szczegóły techniczne wyposażenia, posiadane certyfikaty i atesty pozwalające zweryfikować, czy zaproponowany mebel spełnia wymagania Zamawiającego określone w SIWZ. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego w pomieszczeniu np. kuchni, zabudów indywidualnych itp. Do proponowanych asortymentów należy dołączyć próbki odwzorowujące jakość wykonania elementów, rodzaj i kolorystykę. Próbnik i atesty mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.

4.3. Wykonawca jest zobowiązany do dokonania obmiarów wnek pod zabudowę w celu dostosowania wymiarów poszczególnych mebli do rzeczywistych wymiarów pomieszczeń. Wykonawca przed przystąpieniem do realizacji zamówienia powinien dokonać wizji lokalnej pomieszczeń, w których ma znajdować się wyposażenie i przeprowadzić we własnym zakresie niezbędne pomiary, szczególnie dla potrzeb transportu mebli o dużych wymiarach. Szczegóły dotyczące terminu i sposobu odbycia wizji lokalnej zostaną omówione po podpisaniu umowy.

5. Warunki realizacji zamówienia

5.1. Oferowane i dostarczone meble wraz z wyposażeniem muszą spełniać minimalne wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii zawarte w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U. z 1998r., Nr 148, poz. 973).

5.2. Meble muszą spełniać wymagania aktualnie obowiązujących norm odnoszące się do jakości produktów oraz bezpieczeństwa ich użytkowania. Oferowane meble powinni posiadać:

- certyfikat jakości ISO 9001:2008 z zakresu projektowania, produkcji, sprzedaży i serwisu mebli biurowych i ich komponentów
- wdrożony certyfikowany system zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001,
- użyte do produkcji mebli komponenty muszą posiadać atesty higieniczne lub inny równoważny dokument

5.3. Wraz z proponowanymi katalogami należy załączyć wszystkie wymienione w opisie certyfikaty, atesty i opinie. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).

5.4. Wymagany termin gwarancji na oferowane meble wynosi 24 lub 36 lub 48 miesięcy. Bieg terminu gwarancji rozpoczyna się od daty podpisania protokołu odbioru ilościowo-jakościowego.

6. Parametry wyposażenia

6.1. Blaty biurek/stołów konferencyjnych

- wykonanie z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą,
- obrzeże płyt ABS gr 2mm wykonane w technologii bezspoinowej (dopasowane do koloru płyty)
- wykonane w technologii bezspoinowej,
- charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6 (wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to

jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji, w przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju). Klasa higieniczności E1.

6.2 Pozostałe płyty:

- a) Płyta gr. 8 mm: 740-680 kg /m³, obrzeże płyt ABS gr 2mm wykonane w technologii bezspoinowej (dopasowane do koloru płyty)
- b) Płyta gr. 18 mm: 670-640 kg/m³, obrzeże płyt ABS gr 2mm wykonane w technologii bezspoinowej (dopasowane do koloru płyty)
- c) Płyta gr. 25 mm: 640-625 kg /m³, obrzeże płyt ABS gr 2mm wykonane w technologii bezspoinowej (dopasowane do koloru płyty)

Dane wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014. Klasa higieniczności E1.

6.3. Szafy ubraniowe, komody, kontenery

- elementy składowe mebli charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6 (wyniki badań jw.). Klasa higieniczności E1.

- do montażu drzwi samodomykające zawiasy puszkowe pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip), gwarantowana wytrzymałość zawiasów nie mniej niż - 80 tys. cykli

- półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie

- regulacja wysokości półek co 3 cm,

- półki wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej występujące w dwóch grubościach w zależności od długości półki:

a) 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą – dla mebli o szerokości poniżej 998 mm

b) 25 mm - pokrytej obustronnie melaminą – dla mebli o szerokości powyżej 998 mm

- korpusy sklejane fabrycznie na prasie w całości

- Wieniec dolny kontenerów składający się z elementów wyposażonych w zależności od wysokości w 4 stopki lub 4 kółka zapewniające poziomowanie od wewnątrz kontenera w zakresie 15 mm.

Zamawiający wymaga aby system szaf posiadał certyfikat wydany przez niezależne laboratorium akredytowane, stwierdzający zgodność z europejskimi normami: EN-14073-2:2004, EN-14073-3:2004, EN-14073:2004, ZEK 01.4-08/11.11 oraz DIN Fachbericht 147/01.06 w zakresie wymiarów, stateczności, wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.

Zamawiający wymaga aby komody i kontenery posiadały certyfikat wydany przez niezależne laboratorium akredytowane, stwierdzające zgodność z europejskimi normami: EN-14073-2:2004, EN-14073-3:2004, EN-14074:2004, w zakresie wymiarów, stateczności, wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.

6.4. Krzesła konferencyjne

- producent posiadający certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 lub równoważne w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów,
- Wykonawca musi posiadać wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzesel, na każde żądanie Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany jest okazać w/w dokumenty w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem.

6.5. Fotele biurowe obrotowe

- samohamowne kółka jezdne fi min. 65mm (+/-1mm), dostosowane do podłóg miękkich,
- amortyzator umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska, mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokadę tego ruchu, zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu,
- siedzisko wyściełane trudnopalną wylewaną pianką PU, gęstość pianki siedziska 80 kg/m³ (+/-5%),
- pianki siedziska krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 lub równoważne. Wykonawca musi posiadać oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzesel z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii,
- dla podniesienia funkcjonalności krzesła oparcie posiada możliwość samodzielnego demontażu i wymiany pokrowca wraz z pianką.
- producent posiadający certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 lub równoważne w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów,
- Wykonawca musi posiadać wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzesel, na każde żądanie Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany jest okazać w/w dokumenty w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem.

7. Pozostałe warunki

Jeżeli przy danej pozycji załącznika nie ma rysunku, mebel należy wykonać wg opisu, z zachowaniem zasad należytej staranności i rzemiosła meblarskiego.

Zamawiający wymaga, aby dostarczone przez Wykonawców meble zostały wniesione i zamontowane w pomieszczeniach wg ustaleń użytkowników końcowych.

Przed rozpoczęciem realizacji zamówienia Wykonawca powinien dokonać pomiarów miejsc przeznaczonych do zabudowy.

Wymiary podane przez Zamawiającego mają charakter orientacyjny.